

**ИНВЕСТИЦИОННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**  
**Производство шелковой пряжи и тканей**

Цель проекта	Создание плантации тутовников и выращивание коконов, шелковой пряжи и тканей				
Отрасль	Легкая промышленность				
Размещение проекта	Наманганская область, Наманганский район				
Проектная мощность	кг	10 974	кв.м	33 493	
Общий объем инвестиций	\$	1 038 559			
Срок окупаемости (DPP)	месяцы	72			
Цель инвестиций	Вклад в основные фонды	(ДА)			
	Вклад на оборотный капитал	(ДА)			
	Прочее (указать)			(НЕТ)	
Стадия (фаза) осуществления проекта	Исследование возможностей (бизнес план)	(ДА)			
	ТЭО			(НЕТ)	
	Детальное проектирование			(НЕТ)	
	Строительство			(НЕТ)	
Команда управления проектом	(НЕТ)				
	Команда управления проектом будет создано совместно с инвесторами проекта				
Опыт персонала предприятия	(НЕТ)				
	В проекте предусмотрено обучение персонала				
Доступность инфраструктуры	Энергоресурсы (Электричество, газ, топливо)			(НЕТ)	
		Будет обеспечено путем подвода коммуникаций в процессе строительства			
	Вода и канализация			(НЕТ)	
		Будет обеспечено путем подвода коммуникаций в процессе строительства			
Авто и ж-д дороги			(НЕТ)		
	Необходимость будет уточнено на стадии ТЭО				
Сырье и материалы	Местное сырье	(ДА)			
	Импортируемое сырье			(НЕТ)	
	Изученность доступности и цен	(ДА)			
Доступность рынка, наличие исследований	Доступность рынка	(ДА)			
	Изучен предварительный спрос рынков	(ДА)			
	Полные маркетинговые исследования рынка			(НЕТ)	
	Наличие договоров/дистрибуции			(НЕТ)	
План продаж	Местный рынок	(ДА)		Внешний рынок	(ДА)
SWOT-анализ (основные риски)	<i>Сильные стороны</i>	<i>Слабые стороны</i>		<i>Возможности</i>	<i>Угрозы</i>
	Экспортная ориентация, импортзамещение, создание рабочих мест и поддержка государства Собственное сырье Привлечение передовой технологии	Высокая чувствительность на изменение цены продукции, необходимо целенаправленные маркетинговые меры для продвижение продукции на розничном рынке		Возможность увеличения ассортимента продукции	Высокая конкуренция на внешнем рынке, влияние погодных условий на урожайность плантаций тутовника
Внутренняя норма доходности (IRR), %	16,1%				
Чистая приведенная ценность (NPV), \$	799 274				
Индекс доходности инвестиций (PI)	1,91				
Предложение инвесторам / кредиторам	Вклад местного инвестора (инициатора), \$	359 704			
	Вклад иностранного инвестора, \$	518 855			
	Привлечение кредита, \$	160 000			
Контакты	Контакт местного партнера (инициатор проекта)	Контакт от ЦРИП МИВТ РУ		Контакт от АПИИ МИВТ РУ	
	Муҳитдинов Хусан Юсуфжанович +99891 358-52-81 +99899 604-69-60	B. Tashbaev	998712522098 info@cdirp.uz	998712385069 uzipa@invest.gov.uz	





**INVESTMENT OFFER**



**Production of slotted yarn and fabrics**

<b>Objective of the project</b>	Creating mulberry plantations and growing cocoons, silk yarns and fabrics				
<b>Industry</b>	Light industry				
<b>Project placement</b>	Namangan region, Namangan district				
<b>Project capacity</b>	KG	10 974	SQ.M	33 493	
<b>Total investment</b>	\$	1 038 559			
<b>Payback period (DPP)</b>	months	72			
<b>Investment purpose</b>	Fixed asset contribution	(YES)			
	Working capital contribution	(YES)			
	Other (specify)				(NO)
<b>Stage (phase) of the project</b>	Opportunity Study (Business Plan)	(YES)			
	Feasibility study				(NO)
	Detailed design				(NO)
	Building				(NO)
<b>Project management team</b>	(NO)				
	The project management team will be created together with the project investors				
<b>Enterprise personnel experience</b>	(NO)				
	The project provides for staff training				
<b>Infrastructure availability</b>	Energy resources (Electricity, gas, fuel)				(NO)
					Will be provided by supplying communications during construction
	Water and sewerage				(NO)
					Will be provided by supplying communications during construction
	Auto and railway roads				(NO)
					The need will be clarified at the feasibility study stage
<b>Raw materials and supplies</b>	Local raw materials	(YES)			
	Imported raw materials				(NO)
	Knowledge of availability and prices	(YES)			
<b>Market availability, research availability</b>	Market availability	(YES)			
	Examined the preliminary demand of the markets	(YES)			
	Complete market research				(NO)
	Availability of contracts / distribution				(NO)
<b>Sales plan</b>	Local market	(YES)		Foreign market	(YES)
<b>SWOT analysis (main risks)</b>	<i>Strengths</i>	<i>Weaknesses</i>		<i>Opportunities</i>	<i>Threats</i>
	Export orientation, import substitution, job creation and state support Own raw materials Engaging cutting-edge technology	High sensitivity to changes in the price of products, it is necessary to take targeted marketing measures to promote products in the retail market		Possibility to increase the product range	High competition in the foreign market, the impact of weather conditions on the yield of mulberry plantations
<b>Internal rate of return (IRR), %</b>	16,1%				
<b>Net present value (NPV), \$</b>	799 274				
<b>Return on Investment Index (PI)</b>	1,91				
<b>Offer to investors / lenders</b>	Local investor (initiator) contribution, \$	359 704			
	Foreign investor contribution, \$	518 855			
	Attraction of a lender, \$	160 000			
<b>Contacts</b>	Contact of local partner (project initiator)	Contact from CDIP MIFT RU		Contact from FIA MIFT RU	
	Муҳитдинов Хусан Юсуфжанович +99891 358-52-81 +99899 604-69-60	B. Tashbaev	998712522098 info@cdip.uz	998712385069 uzipa@invest.gov.uz	

# Бизнес план

## Производство шелковой пряжи и тканей

<b>1</b>	<b>Проект</b>				
Цель проекта	Создание плантации тутовников и выращивание коконов, шелковой пряжи и тканей				
Стоимость проекта, \$	\$1 038 559				
Выручка при полной мощности, \$	\$1 089 946				
Спрос на продукцию проекта на рынке, \$	\$395 757 200				
Срок окупаемости (DPP) (месяц)	72				
Место размещения проекта	Наманганская область, Наманганский район				
Инициатор проекта (местный инвестор)	ФХ "NAMANGAN PILLA TOLA"				
Дата создания компании, юридический адрес, существующей деятельности компании, ФИО Руководителей и главбуха, контакты	Мухитдинов Хусан Юсуфжанович +99891 358-52-81 +99899 604-69-60				
Опыта в реализации аналогичных проектов, Наличие дистрибьютерских сети для реализации продукции, Прочие данные об инициаторе	Имеет опыт				
Общая сумма инвестиций в проект, \$	359 704				
Целевое назначение инвестиций в проект	Существующие основные средства, плантация кокона, финансовые издержки и др.				
Иностраный инвестор	На стадии поиска				
Общая сумма инвестиций в проект, \$	678 855				
Целевое назначение инвестиций в проект	Технологическое оборудование, строительство и др.				
<b>2</b>	<b>Продукция</b>				
	<b>Номенклатура продукции</b>				
Наименование продукции	Крученый крашенный пряжа	Шелковый вата	Шелковый отход	Шелковый ткань крашенный	
Фото, эскиз					
Свойства готовой продукции:	<p><b>Крученая – пряжа</b> (из двух и более нитей), характеризуемая высокими механическими свойствами и большей, по сравнению с однониточной пряжей, равномерностью по толщине. Технологический процесс производства крученой пряжи включает подготовку к кручению (обработка упругой пряжи горячим воздухом, насыщенными водяными парами), трощение (параллельное соединение и наматывание на одну паковку нитей) и собственно кручение. По характеру крутки различают крученую пряжу простой и фасонной крутки. Крученую пряжу простой крутки получают при скручивании вместе нескольких нитей с одинаковым натяжением. Такие нити отличаются ровной, гладкой поверхностью по всей длине. Примером их являются швейные нитки.</p> <p><b>Окрашивание пряжи</b>—По желанию пряжу можно окрасить в любое количество цветов, уменьшая с увеличением цветов участок окраски. Растворы для окраски готовят из расчета веса окрашиваемой части пряжи (на 100 г пряжи 2—3 литра раствора). Если необходимо, чтобы цвет в изделии менялся постепенно, окраску производят следующим образом. Наматывают нутго клубки весом по 120—130 г и сухими опускают в раствор красителя. Краситель должен полностью покрывать клубки. В результате нить в клубке получается с постепенным переходом цвета от более темного тона к более светлому. Из пряжи насыщенного цвета путем отбеливания можно получить моток в 3—4 цвета с постепенным переходом тона. Делают это так. Приготавливают мыльную воду. Опускают часть мотка в мыльный раствор, перевешивая его через палку. Кипятят пряжу 15—20 минут. Меняют мыльную воду и снова кипятят пряжу 15—20 минут, уменьшив конец пряжи, находящийся в воде, на 5—10 см. Когда нить приобретает необходимый оттенок, отбеливание прекращают.</p> <p><b>Шелковый вата</b>—Предлагаемый наполнитель шелковый TUSSA (шелк для валяния) - это натуральные шелковые волокна Тусса, нежные, мягкие и прочные, с легким блеском, очень приятные при касании к телу. Цвет волокон - кремовый с желтоватым оттенком. Состав - 100% натуральный шелк из нитей дикого шелкопряда.</p> <p><b>Шелковый отход</b>—Внешние слои настоящего кокона слишком грубые и неровные для наматывания; и по мере того как червь завершает свою задачу по прядению, нить становится все тоньше и слабее, поэтому как крайние внешние, так и внутренние слои отбрасываются как отходы.</p> <p><b>Шелковый ткань крашенный</b>—Кислотные обычные красители окрашивают натуральный шелк в нейтральной или кислой ванне, они хорошо комбинируются в смесях, окраска ими — равномерная. Однако устойчивость окрасок обычными красителями к мокрым обработкам не всегда обеспечивает необходимые требования, хотя прочность окрасок к действию света иногда вполне удовлетворительная. В промышленности допускается применение данных красителей только при крашении изделий, не подвергающихся стирке. В настоящее время достаточно широкое распространение получили нейтрально красящие обычные красители. Из красителей кислотных металлосодержащих в промышленности используются красители с комплексом 1 : 2. Они окрашивают натуральный шелк в нейтральных или слабощелочных ваннах и дают неяркие окраски ограниченной гаммы, но с высокой устойчивостью к свету и хорошей к мокрым обработкам. Перечисленные свойства определяют области применения металлосодержащих красителей: для крашения нитей и пряжи различных видов, используемых при выработке пестротканых материалов; для крашения швейных и вышивальных ниток и главным образом при печатании тканей из натурального шелка.</p>				
Отрасль	Легкая промышленность				
Формы упаковки и транспортировки	Отделанные ткани направляют на разбраковку с целью проверки их качества и установления сорта. Широкие ткани (более 80 см) предварительно сдваивают и укладывают метровыми складками. После установления сортности ткани складывают в куски. Складывание тканей производится для предохранения их от загрязнения и повреждения, а также для удобства обращения с ними. Различные ткани могут складываться по-разному. Простейшим способом оформления куска ткани является накатка на шаблон. Этим способом складывают хлопчатобумажные, шерстяные и шелковые ткани. По просьбе предприятий швейной промышленности широкие ткани могут не дублироваться и скатываться в рулон. Ткани, предварительно уложенные метровыми складками, окончательно оформляют в куски разными способами: хлопчатобумажные ткани складывают в подбор в два и в три сгиба и в раскладку, льняные ткани складывают в подбор в один и два сгиба и в загибку, шелковые ткани складывают в раскладку и в подбор в три сгиба, шерстяные грубосуконные ткани складывают штабами длиной 40—50 см. В процессе складывания тканей производят их маркировку. Сложенные в куски ткани прошивают по кромкам нитками и обвязывают тесьмой или шнуром. Разработана и применяется специальная тара – ящики шестигранной формы из полиэтилена низкого давления.				
Наличие документов стандартизации (ГОСТы, ТУ и др. код ТН ВЭД)	ГОСТы: ГОСТ - 28253-89 "Ткани шелковые и полушелковые", ГОСТ - 9202-87 "Ткани шелковые и полушелковые", ГОСТ - 470-88 "Изделия штучные из натурального шелка, шелкосодержащих тканей", ГОСТ - 10213-2002 "Ткани шелковые и штучные изделия", ГОСТ-7779-75 "Ткани и изделия штучные шелковые" ТН ВЭД 5007905000: Прочие шелковые ткани из пряжи				
Производители аналогичной продукции, бренды и торговые знаки	На рынке присутствует аналогичные изделия импортируемые из России, Китая, Турции, Германии, Италии, Франции, Англии, Швеции, США, Канады и Японии.				
Оптовые цены на готовую продукцию на рынке в среднем \$	кг	кг	кг	кв. м.	
	70,0	30,0	10,0	20,0	

Общая проектная мощность в год	17 673									
Проектная мощность по каждой продукции в год	3 236	5 810	1 929	33 493						
Выручка при полной мощности, \$ в год	226 520	174 289	19 285	669 852						
\$1 089 946										
<b>3 Спрос</b>										
<b>Местный рынок (Прогноз физической потребности)</b>										
Перечень потребителей продукции или услуги	Швейная и шелковая промышленность									
Количество потребителей продукции или услуги	в Узбекистане проживает около 15 млн.чел. взрослого активного населения, которым необходима одежда. Из них половина женское население. Следовательно для потенциальный 7,5 млн. женщин необходимо минимум около 0,5 кг шелковых и полушелковых изделий в год.									
Прогноз потребления населением, (тонна)	3750									
Прогноз повышения потребления, спроса	1%									
Спрос на продукцию проекта на этом рынке, тонна	<b>3 788</b>									
Спрос на продукцию проекта на этом рынке, \$	\$75 750 000									
Дополнительный анализ статистической информации (импорт/экспорт, объем производства, статистика цен и др.) в Узбекистане										
Наименование	2017 год	2018 год	2019 год	2020 год						
Объем импорта продукции проекта (Узбекистан), \$, (для прогноза импортозамещения)	30 000,0	3 000,0	54 000,0	16 000,0						
Объем экспорта продукции проекта (Узбекистан), \$ (для выявления зарубежных импортеров)	30 934 000	49 931 000	71 846 000	74 927 000						
<b>Внешний рынок</b>										
Дополнительный анализ статистической информации (импорт/экспорт) в мире										
Страны	2016	2017	2018	2019	2020	в среднем				
Ведущие страны европы, тыс. \$	269 718	257 867	288 981	253 530	163 976	246 814,40				
Ведущие страны азии, тыс. \$	73 348	75 227	70 567	63 679	31 216	62 807,40				
Страны бывшего СССР и Афганистан, тыс. \$	6 255	8 738	9 245	13 908	13 781	10 385,40				
Спрос на этом рынке, млн.\$	320									
<b>Выводы</b>										
Итого объем спроса (экспорт/местный рынок), \$	\$320 007 200				\$75 750 000					
План продаж (экспорт/местный рынок), %	70%				30%					
Доля продаж проекта на рынке, %	0,2%				0,4%					
<b>4 Оборудование</b>										
Ведущие производители оборудования проекта, существующие передовые технологии и др. обзорные сведения	Италия и Китай									
Примеры коммерческих предложений по оборудованию	компании: Итальянские и Швейцарские поставщики совместно с Индийскими поставщиками			компании: Немецкие поставщики совместно с Китайскими поставщиками			Китай			
Производительность, (количество/в год)	5 тонн в сутки			5 тонн в сутки			200 кг в сутки			
Стоимость комплекта оборудования, \$	10.000 000,00 \$			12.000.000,00 \$			\$450 000,0			
Контакты поставщика, сайт, ссылка в интернете	Все поставщики имеют своих дилеров в Ташкенте			Все поставщики имеют своих дилеров в Ташкенте			Hangzhou Tianfeng Textile Machinery Co., Ltd.			
Краткое описание технологического процесса изготовления ГП в предлагаемом оборудовании	 <p>Технология шелкотопания, прядения шелка и хлопка, крашение шелковых и хлопковых ниток, ткачество шелковых и смесовых тканей. Животное—Шелк-сырец—прядение—пряжа—ткачество—ткань.</p>									
Перечень сырья и его расход, рецептура (потери сырья) чтобы получить ГП (за единицу, за определенный объем) на этом оборудовании	Кокон не сортированный --- Химикаты---вода питьевая --- упаковка									
Перечень энергетических ресурсов (электричества, топливо, вода и др.) и его расход при работе оборудования по получению ГП	Электричество, вода, топливо, природный газ и др.									
Количество работников в смену (в сутки, в сезон) при эксплуатации данного оборудования	30									
<b>5 Сырье и ресурсы</b>										
Наименование перечень основного сырья, материалов, упаковки	<p style="text-align: center;">Кокон не сортированный --- Химикаты---вода питьевая --- упаковка</p> 									
Источники сырья (местный или импорт)	Будет создана плантация тутовников									
Перечень энергетических ресурсов, ед. изм.	Эл. Энергия, кВт	Вода, куб.м.	Природный газ, куб.м.	Прочее						
Потребность в энергетических ресурсах в год	120 000	6 000	60 000	нет						
Тарифы, \$	0,04	0,17	0,06							

## 6 Место размещения проекта

Регион места размещения	Наманганская область, Наманганский район		
ФИО Руководителей и главбуха, контакты	Мухитдинов Хусан Юсуфжанович +99891 358-52-81 +99899 604-69-60		
Преимущества места размещения:			
Наличие сырья	Будет создано плантация сырья		
Наличие мощностей инженерной инфраструктуры (готовое здание, газ, электр, вода и прочее)	Будет обеспечено в процессе строительства		
Наличие дорожной инфраструктуры (ж.д, авто дороги и др.)	Будет обеспечено в процессе строительства		
Наличие свободного земельного участка	Имеется		
Существующие здания и прочие основные фонды	Новое строительство здания		
Занимаемая площадь проекта, Га, в том числе:	0,69		
Площадь производственных зданий и сооружений	0,46		
Площадь прилегающей к зданиям территории	0,23		
Предварительная стоимость 1 кв.м. строительства в регионе, \$	300		
Предварительная стоимость здания и сооружения проекта, \$ (при отсутствии сметы)	\$207 360		

## 7 Экономическая эффективность


Стоимость проекта, \$, в том числе	\$1 038 559										
<b>Показатели</b>	<b>Затраты в национальной валюте</b>	<b>Затраты в СКВ</b>	<b>Всего</b>	<b>Структура</b>	<b>Займ / кредит</b>	<b>Вклад в UZS/ Input to UZS</b>	<b>Вклад в СКВ/ Input to USD</b>				
Проектирование/ Projecting	8 800	0	8 800	1%	0	8 800	0				
Земля, существующие здания и сооружения/ Land, existing buildings and structures	48 000	0	48 000	5%	0	48 000	0				
Новое строительство, реконструкция, ремонт/ New construction, reconstruction, repair	110 000	0	110 000	11%	110 000	0	0				
Инфраструктура (дорожная, энергетическая, благоустройство и др.) / Infrastructure (road, energy, landscaping, etc.)	11 000	0	11 000	1%	0	11 000	0				
Основное оборудование/ Main equipment	0	456 500	456 500	44%	0	0	456 500				
Вспомогательные Оборудование (передаточные устройства, силовые машины, транспорт и др.) / Auxiliary equipment (transmission devices, power machines, transport, etc.)	91 300	0	91 300	9%	0	91 300	0				
Транспортные расходы, шеф монтаж, обучение/ Transportation costs, installation supervision, training	0	31 955	31 955	3%	0	0	31 955				
Интеллектуальное имущество/ Intellectual property	0	0	0	0%	0	0	0				
Прочие фиксированные активы. Other fixed assets	100 000	0	100 000	10%	50 000	50 000	0				
<b>ИТОГО фиксированные активы/ TOTAL fixed assets</b>	<b>369 100</b>	<b>488 455</b>	<b>857 555</b>	<b>83%</b>	<b>160 000</b>	<b>209 100</b>	<b>488 455</b>				
<b>структура</b>	<b>43%</b>	<b>57%</b>	<b>100%</b>		<b>19%</b>	<b>24%</b>	<b>57%</b>				
1. Рабочий капитал/ 1. Working capital	84 011	0	84 011	8,09%	0	84 011	0				
2. Финансовые издержки, в т. ч./ 2. Financial costs, incl.	66 593	30 400	96 993	9,3%	0	66 593	30 400				
<b>ВСЕГО ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ ПРОЕКТА/ TOTAL INITIAL COST OF THE PROJECT</b>	<b>519 704</b>	<b>518 855</b>	<b>1 038 559</b>	<b>100,00%</b>	<b>160 000</b>	<b>359 704</b>	<b>518 855</b>				
<b>Структура</b>	<b>16%</b>	<b>84%</b>	<b>100%</b>	<b>0%</b>	<b>15%</b>	<b>35%</b>	<b>50%</b>				
Прямые инвестиции, \$ в том числе:	<b>\$878 559</b>										
Вклад местного инвестора (инициатора), \$	\$359 704										
Вклад иностранного инвестора, \$	\$518 855										
Кредиты или займы, \$	160 000										
Наименование кредиторов	Кредит 1 в СКВ/ Credit 1 in	Кредит 2 в СКВ/ Credit 2 in	Кредит 3 в UZS/ Credit 3 in	Кредит 4 в UZS/ Credit 4							
Сумма кредита	0,00	0,00	160 000,00	0,00							
Период освоения кредита, мес.	12,00	12,00	12,00	12,00							
% ставка	8%	10%	19%	19%							
Залог, обеспечение кредита	Имущество инициатора и поручительство										
Налоги	Ставка, %	Льготы	База расчета налога	Выручка							
Единый налог, %	0%	нет		Выручка							
НДС, %	15%	нет		Выручка за вычетом НДС расходной части							
Акция, %	0%	нет		Выручка							
Прочие налоги, %	0%	нет		Выручка							
Потоки наличности	Годы	1 год	2 год	3 год	4 год	5 год	6 год	7 год	8 год	9 год	10 год
Потоки наличности	0	699 382	813 263	867 761	922 258	976 755	980 952	980 952	980 952	980 952	980 952
Оттоки наличности	1 038 559	690 682	669 748	688 599	716 709	744 818	701 198	702 892	709 035	709 250	
Чистый поток наличности	-1 038 559	8 700	143 516	179 161	205 549	231 937	279 754	278 060	271 917	271 702	
Срок окупаемости (DPP) (месяц)	72										
Внутренняя норма доходности (IRR), %	16,1%										
Чистая приведенная ценность (NPV), \$	799 274										
Индекс доходности инвестиций (PI)	1,91										
Количество рабочих мест	30										
Экспорт \$	1 648 607										
Налоговые льготы и преференции по проекту	В целях консервативного подхода в расчетах учтены все налоги										

## 8 Преимущества, недостатки и нерешенные вопросы

Сильные стороны (Преимущества проекта)	Экспортная ориентация, импортзамещение, создание рабочих мест и поддержка государства Собственное сырье Привлечение передовой технологии
Слабые стороны (недостатки)	Высокая чувствительность на изменение цены продукции, необходимо целенаправленные маркетинговые меры для продвижения продукции на розничном рынке
Возможности	Возможность увеличения ассортимента продукции
Угрозы	Высокая конкуренция на внешнем рынке, влияние погодных условий на урожайность плантаций тутовника
Нерешенные вопросы и необходимые меры:	
	Необходимо изыскать место реализации проекта с коммунальной и дорожной инфраструктурой
	Необходимо изыскать партнера (в том числе иностранного инвестора) заинтересованного в участии в проекте инвестициями для оплаты стоимости оборудования и его доставки, обучения персонала и финансовых издержек.
	Для открытия финансирования необходимо разработать и утвердить ТЭО и ПСД и выбрать поставщиков оборудования, строительных работ, сырья и материалов и заключить с ними договоры

# Business plan

## *Production of slotted yarn and fabrics*

1 Project				
Project aim	Creating mulberry plantations and growing cocoons, silk yarns and fabrics			
Project cost, \$	\$1 038 559			
Revenue at full capacity, \$	\$1 089 946			
Demand for project products on the market, \$	\$1 090 750 000			
Payback Period (DPP) (month)	72			
Project location	Namangan region, Namangan district			
Project initiator (local investor)	Farm "NAMANGAN PILLA TOLA"			
Date of creation of the company, legal address, current activity of the company, full names of Managers and chief accountant, contacts	Muhitdinov Khusan Yusufjanovich +99891 358-52-81 +99899 604-69-60			
Experience in implementing similar projects, Availability of distribution networks for product sales, Other information about the initiator	Available			
Total investment in the project, \$	359 704			
Purpose of investment in the project	Existing fixed assets, cocoon plantation, financial costs, etc.			
Foreign investor	At the end of the search			
Total investment in the project, \$	678 855			
Purpose of investment in the project	Technological equipment, construction, etc.			
2 Products				
	Product range			
Product Name	Twisted Dyed Yarn	Silk cotton wool	Silk waste	Silk fabric dyed
Photo, sketch				
Properties of finished products:	<p><b>Twisted-yarn</b> (made of two or more yarns), characterized by high mechanical properties and greater uniformity in thickness compared to single-stranded yarn. The technological process of production of twisted yarn includes preparation for torsion (processing of elastic yarn with hot air, saturated water vapor), tying (parallel connection and winding on one package of threads) and torsion itself. By the nature of the twist, twisted yarn is distinguished between simple and shaped twists. Plain twisted yarn is produced by twisting several strands together with the same tension. Such threads are characterized by a smooth, smooth surface along the entire length. An example of this is sewing thread.</p> <p><b>Yarn dyeing</b>-- If desired, the yarn can be colored in any number of colors, reducing the color area with increasing colors. Solutions for coloring are prepared based on the weight of the yarn to be colored (2-3 liters of solution per 100 g of yarn). If it is necessary that the color in the product changes gradually, the coloring is performed as follows. Non-tight balls weighing 120-130 g are wound and dry dipped in a dye solution, the dye should completely cover the balls. As a result, the thread in the ball is obtained with a gradual transition of color from a darker tone to a lighter one. From yarn of saturated color by bleaching, you can get a skein in 3-4 colors with a gradual transition of tone. They do it like this. Prepare soapy water. Lower part of the skein into the soap solution, hanging it over a stick. Boil the yarn for 15-20 minutes. Change the soapy water and boil the yarn again for 15-20 minutes, reducing the end of the yarn in the water by 5-10 cm. When the thread gets the desired shade, bleaching is stopped.</p> <p><b>Silk wadding</b>-- The proposed filler silk TUSSA (silk for felting) is natural silk fibers of Tussa, delicate, soft and durable, with a light shine, very pleasant when touching the body. The color of the fibers is cream with a yellowish tinge. Composition-100% natural silk from wild silkworm threads.</p> <p><b>Silk waste</b>--The outer layers of a real cocoon are too rough and uneven to wind; and as the worm completes its task of spinning, the thread becomes thinner and weaker, so both the extreme outer and inner layers are discarded as waste.</p> <p><b>Silk fabric dyed</b> -- Acidic conventional dyes color natural silk in a neutral or acidic bath, they are well combined in mixtures, and they color evenly. However, the resistance of paints with conventional dyes to wet treatments does not always meet the necessary requirements, although the strength of paints to light is sometimes quite satisfactory. In industry, the use of these dyes is allowed only when dyeing products that are not subject to washing. Currently, neutral coloring conventional dyes are widely used. Of the acidic metal containing dyes, complex 1 dyes are used in industry : 2. They dye natural silk in neutral or slightly alkaline baths and give soft colors of a limited range, but with high resistance to light and good to wet treatments. The listed properties determine the areas of application of metal-containing dyes: for dyeing threads and yarns of various types used in the production of variegated woven materials; for dyeing sewing and embroidery threads and mainly for printing fabrics made of natural silk.</p>			
Industry	Light industry			
Forms of packaging and transportation	<p>Finished fabrics are sent for disassembly in order to check their quality and establish the grade. Wide fabrics (more than 80 cm) are pre-doubled and laid in meter-long folds. After establishing the grade of the fabric is folded into pieces. Folding of fabrics is performed to protect them from contamination and damage, as well as for ease of handling. Different fabrics can be folded in different ways. The simplest way to design a piece of fabric is to roll it onto a template. This method is used to fold cotton, wool and silk fabrics. At the request of the garment industry, wide fabrics may not be duplicated and rolled into a roll. Fabrics that are pre-laid in meter-long folds are finally formed into pieces in different ways: cotton fabrics are folded in a selection of two and three folds and in a layout, linen fabrics are folded in a selection of one and two folds and in a bend, silk fabrics are folded in a layout and in a selection of three folds, wool coarse-grained fabrics are folded in staffs 40-50 cm long. In the process of folding fabrics, they are marked. Folded fabrics are sewn along the edges with threads and tied with a ribbon or cord. A special container is developed and used – boxes of hexagon shape made of low-pressure polyethylene.</p>			
Availability of standardization documents (GOSTs, technical specifications, etc. HS code)	<p>GOST standards: GOST-28253-89 "Silk and semi-silk fabrics", GOST-9202-87 "Silk and semi-silk fabrics", GOST-470-88 "Piece products made of natural silk, silk-containing fabrics", GOST-10213-2002 "Silk and piece products", GOST-7779-75 "Silk fabrics and piece products" HS Code 5007905000: Other silk fabrics made of yarn</p>			
Manufacturers of similar products, brands and trademarks	On the market there are similar products imported from Russia, China, Turkey, Germany, Italy, France, England, Sweden, USA, Canada and Japan.			
Wholesale prices for finished products on the market on average \$	kg	kg	kg	sq.m.
	70,0	30,0	10,0	20,0
Total project capacity per year	17 673			
Project capacity for each product per year	3 236	5 810	1 929	33 493
Revenue at full capacity, \$ per year	226 520	174 289	19 285	669 852
	\$1 089 946			

3

Demand				
Local market (Forecast of physical demand)				
List of consumers of a product or service	Clothing and silk industry			
Number of consumers of the product or service	Uzbekistan is home to about 15 million active adults who need clothing. Half of them are women. Consequently, for a potential 7.5 million women, a minimum of about 0.5 kg of silk and semi-silk products is needed per year.			
Forecast of consumption by the population, (ton)	3750			
Forecast of increased consumption and demand	1%			
Demand for project products in this market, ton	3 788			
Demand for the project's products in this market, \$	\$75 750 000			
Additional analysis of statistical information (import / export, production volume, price statistics, etc.) in Uzbekistan				
Denomination	2017 year	2018 year	2019 year	on average
Import volume of project products (Uzbekistan), \$, (for import substitution forecast)			1 000	1000
Export volume of project products (Uzbekistan), \$ (to identify foreign importers)	75 000	2 000	2 000	26333
What benefits and preferences, as well as laws and regulations apply to the project	In accordance with Annex 3 of the PCM No. 196 dated 10.04.2017, the company has privileges and preferences for paying taxes and fees in Andijan FEZ (land, property, landscaping, social infrastructure and profit taxes, in addition, making investments in excess of \$ 10 million). The joint venture is exempt from all taxes and fees for 10 years and pays 50% of the rate of these taxes and fees for another 5 years) and customs duties. Exemption of imported raw materials (chemical fibers, paints, etc. ) from import duties (UP5989 of May 5, 2020)			
Foreign market				
Additional analysis of statistical information (import / export) in the CIS countries, briefly market volumes for the project under consideration, all initial data for calculation:				
Forecast of physical demand				
List of countries	Neighbors in Central Asia		Russia	
Population size, other physiological needs	29 000 000,0		72 500 000,0	
Forecast of consumption by the population, (ton)	14 500,0		36 250,0	
Demand for the project's products in this market, \$	\$290 000 000,0		\$725 000 000,0	
The amount of demand for the project's products in this market, \$			1 015 000 000	
Findings				
Total demand (export/local market), \$	\$1 015 000 000		\$75 750 000	
Sales plan (export/local market), %	70%		30%	
Share of project sales in the market, %	0,1%		0,4%	

4

Equipment			
Leading manufacturers of project equipment, existing advanced technologies, etc. overview	Italy and China		
Examples of commercial offers for equipment	Companies: Italian and Swiss suppliers together with Indian suppliers	companies: German suppliers together with Chinese suppliers	China
Productivity, (quantity/year)	5 tons per day	5 tons per day	200 kg per day
Cost of a set of equipment, \$	10.000 000,00 \$	12.000.000,00 \$	\$450 000,0
Supplier's contacts, website, and Internet link	All suppliers have their own dealers in Tashkent	All suppliers have their own dealers in Tashkent	Hangzhou Tianfeng Textile Machinery Co., Ltd.
Brief description of the technological process of manufacturing GP in the proposed equipment	<p>Technology of silk winding, spinning of silk and cotton, dyeing of silk and cotton threads, weaving of silk and mixed fabrics. Animal-Raw silk-spinning-yarn-weaving-cloth.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Первичная обработка: обработка коконов паром, сматывание шёлка-сырца</li> <li>Прядильное производство: получение пряжи</li> <li>Ткацкое производство: получение ткани</li> <li>Отделочное производство: отбеливание, окрашивание</li> </ul>		
List of raw materials and their consumption, recipe (loss of raw materials) to get GP (per unit, for a certain volume) on this equipment	Cocoon not sorted - - - Chemicals - - - drinking water - - - packaging		
List of energy resources (electricity, fuel, water, etc.) and its consumption during the operation of equipment for obtaining SOE	Electricity, water, fuel, natural gas, etc.		
Number of employees per shift (per day, per season) when using this equipment	30		

5

Raw materials and resources				
Name list of basic raw materials, materials, packaging	<p>Cocoon not sorted - - - Chemicals - - - drinking water - - - packaging</p>			
Sources of raw materials (local or imported)	A mulberry plantation will be created			
List of energy resources, units of ed.	Electric power, kW	Water, cubic meters	Natural gas, cubic meters	Other things
Energy resource requirements per year	120 000	6 000	60 000	no
Pricing plans, \$	0,04	0,17	0,06	

6

Project location	
Location region	Namangan region, Namangan district

Full names of Managers and chief accountant, contacts	Muhitdinov Khusan Yusufjanovich +99891 358-52-81 +99899 604-69-60
Advantages of the placement:	
Availability of raw materials	A raw material plantation will be created
Availability of engineering infrastructure facilities (finished building, gas, electricity, water, etc.)	It will be provided during the construction process
Availability of road infrastructure (railway, auto roads, etc.)	It will be provided during the construction process
Availability of a vacant land plot	Available
Existing buildings and other fixed assets	New construction of the building
Occupied area of the project, Ha, including:	0,69
Area of industrial buildings and structures	0,46
Area of the territory adjacent to the buildings	0,23
Preliminary cost of 1 sq. m. of construction in the region, \$	300
Preliminary cost of the project building and structure, \$ (if there is no estimate)	\$207 360

## 7 Economic efficiency

Project cost, \$, including		\$1 038 559									
Item	Costs in national currency	Costs in SLE	Total	Structure	Loan/Credit	Input to UZS	Input to USD				
Projecting	8 800	0	8 800	1%	0	8 800	0				
Land, existing buildings and structures	48 000	0	48 000	5%	0	48 000	0				
New construction, reconstruction, repair	110 000	0	110 000	11%	110 000	0	0				
Infrastructure (road, energy, landscaping, etc.)	11 000	0	11 000	1%	0	11 000	0				
Main equipment	0	456 500	456 500	44%	0	0	456 500				
Auxiliary equipment (transmission devices, power machines, transport, etc.)	91 300	0	91 300	9%	0	91 300	0				
Transportation costs, installation supervision, training	0	31 955	31 955	3%	0	0	31 955				
Intellectual property	0	0	0	0%	0	0	0				
Other fixed assets	100 000	0	100 000	10%	50 000	50 000	0				
<b>Total fixed assets</b>	<b>369 100</b>	<b>488 455</b>	<b>857 555</b>	<b>83%</b>	<b>160 000</b>	<b>209 100</b>	<b>488 455</b>				
<b>Structure</b>	<b>43%</b>	<b>57%</b>	<b>100%</b>		<b>19%</b>	<b>24%</b>	<b>57%</b>				
Working capital	84 011	0	84 011	8,09%	0	84 011	0				
Financial costs	66 593	30 400	96 993	9,3%	0	66 593	30 400				
<b>TOTAL INITIAL COST OF THE PROJECT</b>	<b>519 704</b>	<b>518 855</b>	<b>1 038 559</b>	<b>100,00%</b>	<b>160 000</b>	<b>359 704</b>	<b>518 855</b>				
<b>Structure</b>	<b>16%</b>	<b>84%</b>	<b>100%</b>	<b>0%</b>	<b>15%</b>	<b>35%</b>	<b>50%</b>				
Direct investment, \$ including:	<b>\$878 559</b>										
Contribution of a local investor (initiator), \$											\$359 704
Foreign investor's contribution, \$											\$518 855
Loans or borrowings, \$											160 000
Name of creditors	Credit 1 in USD	Credit 2 in USD			Credit 3 in UZS	Credit 4 in UZS					
Loan amount	0,00	0,00			160 000,00	0,00					
Loan disbursement period, months	12,00	12,00			12,00	12,00					
% bid rate	8%	10%			19%	19%					
Collateral, loan security	Initiator's property and surety										
Taxes	Rate %		Privileges		Tax calculation base						
Single tax, %	0%		no		Revenue						
			no		Revenue						
VAT RATE, %	15%		no		Revenue, net of VAT on the expenditure side						
Excise tax, %	0%		no		Revenue						
Other taxes, %	0%		no		Revenue						
Cash flows	Years	1st year	2nd year	3rd year	4th year	5th year	6th year	7th year	8th year	9th year	10th year
Cash inflows		0	699 382	813 263	867 761	922 258	976 755	980 952	980 952	980 952	980 952
Cash outflows		1 038 559	690 682	669 748	688 599	716 709	744 818	701 198	702 892	709 035	709 250
Net cash flow		-1 038 559	8 700	143 516	179 161	205 549	231 937	279 754	278 060	271 917	271 702
Payback Period (DPP) (month)	72										
Internal Rate of Return (IRR), %	16,1%										
Net present value (NPV), \$	799 274										
Investment Return Index (PI)	1,91										
Number of jobs	30										
Export \$	1 648 607										
Tax benefits and preferences for the project	For the sake of a conservative approach, all taxes are taken into account in the calculations										

## 8 Advantages, disadvantages, and unresolved issues

Strengths (Advantages of the project)	Export orientation, import substitution, job creation and state support Own raw materials Engaging cutting-edge technology
Weaknesses (disadvantages)	High sensitivity to changes in the price of products, it is necessary to take targeted marketing measures to promote products in the retail market
Opportunities	Possibility to increase the product range
Threats	High competition in the foreign market, the impact of weather conditions on the yield of mulberry plantations
Outstanding issues and necessary actions:	It is necessary to find a place to implement the project with municipal and road infrastructure
	It is necessary to find a partner (including a foreign investor) interested in participating in the project with investments to pay for the cost of equipment and its delivery, staff training and financial costs.
	To open financing, it is necessary to develop and approve feasibility studies and design estimates, select suppliers of equipment, construction works, raw materials and supplies, and conclude contracts with them