

ИНВЕСТИЦИОННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Производство готовых лекарственных средств

Цель проекта	Производства готовых лекарственных средств			
Отрасль	Здравоохранение и фармацевтика			
Размещение проекта	Миришкорский район Кашкадарьинской области.	Свободная экономическая зона	(НЕТ)	
Проектная мощность	Упак.	1 500 000		
Общий объем инвестиций	\$	2 278 700		
Срок окупаемости (DPP)	месяцы	69		
Цель инвестиций	Вклад в основные фонды	(ДА)		
	Вклад на оборотный капитал	(ДА)		
	Прочее (указать)	(НЕТ)		
Стадия (фаза) осуществления проекта	Исследование возможностей (бизнес план)	(ДА)		
	ТЭО		(НЕТ)	
	Детальное проектирование		(НЕТ)	
	Строительство		(НЕТ)	
Команда управления проектом	Создано	(НЕТ)		
	Если нет, то планы создания	Команда управления проектом будет создано совместно с инвесторами проекта		
Опыт персонала предприятия	(НЕТ) В проекте предусмотрено обучение персонала			
Доступность инфраструктуры	Энергоресурсы (Электричество, газ, топливо)	(НЕТ) Будет обеспечено путем подвода коммуникации в процессе строительства		
	Вода и канализация	(НЕТ) Будет обеспечено путем подвода коммуникации в процессе строительства		
	Авто и ж-д дороги	(НЕТ) Необходимость будет уточнено на стадии ТЭО		
Сырье и материалы	Местное сырье	(НЕТ)		
	Импортируемое сырье	(ДА)		
	Изученность доступности и цен	(ДА)		
Доступность рынка, наличие исследований	Доступность рынка	(ДА)		
	Изучен предварительный спрос рынков	(ДА)		
	Полные маркетинговые исследования рынка		(НЕТ)	
	Наличие договоров/дистрибуции		(НЕТ)	
План продаж	Местный рынок	(ДА)	Внешний рынок	(НЕТ)
SWOT-анализ (основные риски)	<i>Сильные стороны</i>	<i>Слабые стороны</i>	<i>Возможности</i>	<i>Угрозы</i>
	Высокий спрос на медикаменты. Имеется сформированный рынок, сети аптек и оптовые торговые организации.	Импортная зависимость основного сырья, высокая конкуренция со стороны иностранных производителей	Возможность расширение ассортимента продукции. Расширение объема и направлений экспорта.	Не конкурентоспособность выпускаемой продукции на экспортных рынках.
Внутренняя норма доходности (IRR), %	13,5%			
Чистая приведенная ценность (NPV), \$	1 484 036			
Индекс доходности инвестиций (PI)	2,00			
Предложение инвесторам/ кредиторам	Вклад местного инвестора (инициатора), \$	824 897		
	Вклад иностранного инвестора, \$	753 803		
	Привлечение кредитора, \$	700 000		
Контакты	Контакт местного партнера (инициатор проекта)	Контакт от ЦРИП МИВТ РУ		Контакт от АПИИ МИВТ РУ
	ЧТПФ «IBN-SINO» tel. +998 90 188 86 81	Ш.Абдуллоева	998712522098 info@cdip.uz	998712385069 uzipa@invest.gov.uz

INVESTMENT OFFER

Production of medicines

Objective of the project	Production of finished medicines			
Industry	Healthcare and pharmaceuticals			
Project placement	Mirishkor district of Kashkadarya region.	Free economic zones		(NO)
Project capacity	<i>pack.</i>	1 500 000		
Total investment	<i>\$</i>	2 278 700		
Payback period (DPP)	<i>months</i>	69		
Investment purpose	Fixed asset contribution	(YES)		
	Working capital contribution	(YES)		
	Other (specify)		(NO)	
Stage (phase) of the project	Opportunity Study (Business Plan)	(YES)		
	Feasibility study		(NO)	
	Detailed design		(NO)	
	Building		(NO)	
Project management team	Created		(NO)	
	If not, then the plans for creation	The project management team will be created together with the project investors		
Enterprise personnel experience		(NO)		
	<i>If not, what are their training plans, etc.?</i>	The project provides for staff training		
Infrastructure availability	Energy resources (Electricity, gas, fuel)		(NO)	
		If not, what do you need?	Will be provided by supplying communications during construction	
	Water and sewerage		(NO)	
		If not, what do you need?	Will be provided by supplying communications during construction	
Raw materials and supplies	Local raw materials	(YES)		
	Imported raw materials	(YES)		
Market availability, research availability	Knowledge of availability and prices	(YES)		
	Market availability	(YES)		
	Examined the preliminary demand of the markets	(YES)		
	Complete market research		(NO)	
Sales plan	Availability of contracts / distribution		(NO)	
	Local market	(YES)	Foreign market	(NO)
SWOT analysis (main risks)	<i>Strengths</i>	<i>Weaknesses</i>	<i>Opportunities</i>	<i>Threats</i>
	High demand for medicines. There is a well-formed market, chains of pharmacies and wholesalers.	Import dependence of the main raw materials, high competition from foreign manufacturers	Possibility to expand the range of products. Expansion of the volume and directions of export.	Non-competitiveness of manufactured products in export markets.
Internal rate of return (IRR), %	13,5%			
Net present value (NPV), \$	1 484 036			
Return on Investment Index (PI)	2,00			
Offer to investors / lenders	Local investor (initiator) contribution, \$	824 897		
	Foreign investor contribution, \$	753 803		
	Attraction of a lender, \$	700 000		
Contacts	Contact of local partner (project initiator)		Contact from CDIP MIFT RU	Contact from FIA MIFT RU
	ЧТПФ «IBN-SINO» tel. +998 90 188 86 81	Ш.Абдуллаева	998712522098 info@cdip.uz	998712385069 uzipa@invest.gov.uz

Бизнес план

Производство готовых лекарственных средств

1 Проект

Цель проекта	Производства готовых лекарственных средств
Стоимость проекта	\$2 278 700
Выручка при полной мощности	\$140 000
Спрос на продукцию проекта на рынке	\$6 226 401 570
Место размещения	Миришкорский район Кашкадарьинской области.
Инициатор проекта (местный инвестор)	ЧТПФ «IBN-SINO»
Дата создания компании, юридический адрес, существующей деятельности компании, ФИО Руководителей и главбуха, контакты	ЧТПФ «IBN-SINO» основано в 1998 год в городе Памук, Миришкорском районе. Перерегистрировано Хошимиятом Миришкорского района Кашкадарьинской области за №230 от 07.10.2015г. ИНН 202 510 427
Размер уставного капитала, состав учредителей и их доля в уставном капитале, долги компании, годовой оборот и прибыль за последний год.	Директор Египоров Давлат Чулиевич (паспорт: AA 6453731, выданный Р/УВД Помука Миришкорского района 04.08.2014г.) – доля в Уф 100% . Уставный фонд ЧТПФ «IBN-SINO» составляет 5 456 000,0 тыс. сум и в настоящее время полностью сформирован.
Опыта в реализации аналогичных проектов, Наличие дистрибьютерских сети для реализации продукции, Прочие данные об инициаторе	Это специализированная компания по фармотрасли. Фундации - улучшение условий для развития фармацевтической деятельности, дальнейшего повышения уровня обеспеченности населения и учреждений здравоохранения доступными, качественными лекарственными средствами, изделиями медицинского назначения и медицинской техникой, внедрения единой системы координации их производства, ввоза и реализации.
Общая сумма инвестиций в проект, \$	824 897
Целевое назначение инвестиций в проект	Здания, вспомогательное оборудование, запасы сырья, финансовые издержки
Иностраный инвестор	На стадии поиска
Общая сумма инвестиций в проект, \$	1 453 803
Целевое назначение инвестиций в проект	Технологическое оборудование и запасы сырья

2 Продукция

Номенклатура продукции					
Наименование продукции	Paracetamol 0.5g tablets N10	Spiramycin 3mln ED tablet N10	Pancreatini tablets N60	Ascorb Acid tablets N10	Spironalakton 100 mg N30 kap и Rabeprazol 20mg/Domperidon30mg N30 capsul
					
Свойства готовой продукции:	<p>Гранулирование-Это процесс превращения порошкообразного материала в зерна определенной величины, что необходимо для улучшения сыпучести таблетлируемой смеси и предотвращаения ее расслаивания. Гранулирование может быть «влажным» и «сухим». Влажное гранулирование связано с использованием жидкостей – растворов вспомогательных или используют их только на одной определенной стадии подготовки материала к таблетированию.</p> <p>Таблетки (лат. Tabletæ) — твердая дозированная лекарственная форма, получаемая прессованием порошков и гранул, содержащих одно или более лекарственных веществ с добавлением или без вспомогательных веществ или получаемая формованием специальных масс. Описание и внешний вид Согласно различным фармакологам под таблетками понимают твердо дозированную лекарственную форму, содержащую одно или более действующих веществ с добавлением или без вспомогательных. Главной отличительной характеристикой от прочих лекарственных форм фармакопеями рассматривается способ их изготовления посредством прессования или иных методов (формования , экструзии и лиофилизации). Таблетки могут различаться друг от друга по размеру, форме, весу, твердости, толщине и потребительским качествам в зависимости от их предполагаемого использования и способа изготовления. Основной формой таблеток являются прямые круглые цилиндры с плоскими или двояковыпуклыми поверхностями, которые предназначены преимущественно для перорального введения. Плоские поверхности прессованных твердых таблеток могут снабжаться фасками для придания лекарственной форме дополнительной прочности. Среди двояковыпуклых поверхностей выделяют простые и составные выпуклости, последние из которых не имеют форму усеченной сферы. Составные двояковыпуклые поверхности предотвращают появление эрозии на краях таблеток, однако подобное производство приводит к усорению износа оборудования из-за неравномерного распределения напряжений в процессе прессования.</p> <p>Капсула (от лат. capsula — ящичек, ларчик, шкатулка) — дозированная лекарственная форма, состоящая из твердой или мягкой желатиновой или иногда агаровой оболочки (ранее — крахмальной оболочки), содержащей инкапсулят — одно или несколько активных действующих веществ, с добавлением или без вспомогательных веществ.</p> <p>Среди капсул различают: твердые, мягкие, микрокапсулы (желудочно-резистентные капсулы (ишечно-растворимые) спансулы — капсулы, содержащие пеллеты</p> <p>Мягкие — цельные капсулы различной формы (шарообразной, яйцевидной, продолговатой и др.) с жидкими или пастообразными веществами.</p> <p>Твердые — капсулы цилиндрической формы с полусферическими концами, состоящие из двух частей, которые входят одна в другую, не образуя зазоров.</p> <p>Парацетамол-Анальгетик-антипиретик. Обладает жаропонижающим и болеутоляющим действием. Блокирует ЦОГ-1 и ЦОГ-2 преимущественно в ЦНС, воздействуя на центры боли и терморегуляции. В воспаленных тканях клеточные пероксидазы нейтрализуют влияние парацетамола на ЦОГ, что объясняет практически полное отсутствие противовоспалительного эффекта. Поскольку парацетамол обладает чрезвычайно малым влиянием на синтез простагландинов в периферических тканях, он не изменяет водно-электролитный обмен и не вызывает повреждения слизистой оболочки ЖКТ.</p> <p>АСПИРАТИН—Таблетки, покрытые оболочкой, 1,5 млн МЕ.Таблетки, покрытые оболочкой, 3,0 млн МЕ.Состав-Одна таблетка содержит активное вещество - спирамицин 1,5 млн МЕ или 3,0 млн МЕ. вспомогательные вещества: микрористаллическая целлюлоза PH-101, натрия крахмала гликолят (Тип А), кукурузный крахмал, полисорбат 80, кремния коллоидный безводный, тальк, кросповидон (XL 10), магния стеарат, Intergoat универсальный белый (IC-U-1308), вода очищенная. Таблетки покрытые пленочной оболочкой от белого до почти белого цвета, удлиненной, двояковыпуклой формы, с линией разлома имеющие с одной стороны и ровные с другой стороны (для дозировки 1.5 млн МЕ)</p>				
Область применения	Здравоохранение и фармацевтика				
Наличие документов стандартизации (ГОСТы, ТУ и др. код ТН ВЭД)	ГОСТ 17768-90 МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ. СРЕДСТВА ЛЕКАРСТВЕННЫЕ. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение Код ТН ВЭД 3004 - Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм				
Срок годности	1-3 года				
Производители аналогичной продукции, бренды и торговые знаки	Имеются местные производители "JURABEK LABORATORIES OOO" "LAXISAM PHARMACEUTICALS" OOO и представительства OOO и СП, Рубикон OOO, Medicina Pharm OOO Dekont Farm, OOO Gedeon Richter и др.				
Оптовые цены на готовую продукцию на рынке в среднем, \$/уп	\$0,09				

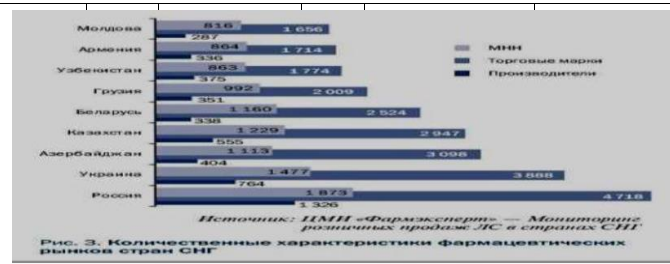
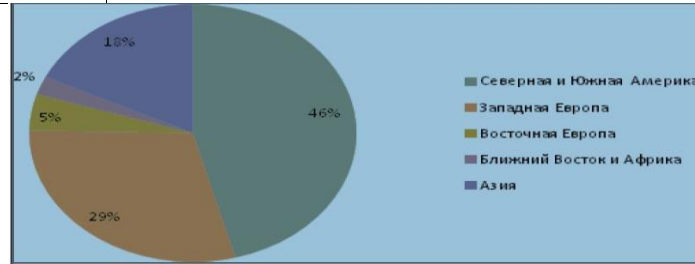
Проектная мощность, уп в год	1 500 000
Выручка при полной мощности, \$	140 000

3 Спрос

<i>Местный рынок</i>	
Перечень потребителей продукции или услуги	В Узбекистане официально зарегистрировано более 20 400 тысяч парентерального больных, 25 160 тысяч сердечно - сосудистых больных, 32 тысяч кардиологических иневрологических больных, 100 тысяч онкологических больных
Норма потребления в день, кг	Часть населения проходящая лечение и профилактику (около 30% Чел. В возрасте более 40 лет)
Средний расход (в год на 1 чел) (\$)	300,00
Потребители, чел.	20 740 000
Прогноз повышения потребления, спроса	10,00%
Спрос на продукцию проекта, \$	6 222 000 000

Дополнительный анализ статистической информации (импорт/экспорт, объем производства, статистика цен и др.) в Узбекистане													
Наименование		2018	2019	2020 год	в среднем	2018			2019			в среднем	Цена за един.
						доллары США			тонн				
Объем импорта продукции проекта (Узбекистан), \$, (для прогноза импортозамещения)		2 082 296	2 264 266	2 063 150	2 136 570,67	69 634	88 352	95 931	84 639			25,24	
Объем экспорта продукции проекта (Узбекистан), \$, (для прогноза импортозамещения)		9 144	10 314	34 501	17 986,33	2 924	2 618	5 433	3 658			4,92	
Какие льготы и преференции, а также законы и правила применяются для проекта	Преференции и льготы для производителей, включая освобождение от налоговых и таможенных платежей на срок до 10 лет, в зависимости от объема инвестиций. В целях консервативного подхода в расчетах учтены все налоги												
Спрос на продукцию проекта, \$	2 063 150												

<i>Внешний рынок</i>													
Дополнительный анализ статистической информации (импорт/экспорт) в странах СНГ , коротко объемы рынка для рассматриваемого проекта, все исходные данные для расчета:													
Страны		2018	2019	2020	в среднем	Цена за единицу	2018			2019			в среднем
							доллары США			тонн			
Казахстан импорт, \$.		1 759 179	1 728 690	2 356 523	1 948 131	20	84911	87729	113094			95 245	
Таджикистан импорт, \$		70 596	78 207	100 069	82 957	3	22 620	26 251	36 228			28 366	
Афганистан импорт, \$		0	2 028	173 177	58 402	4	0	4861	36186			13 682	
Туркменистан импорт, \$		143 755	180 586	202 189	175 510	14	13 122	11 067	12 707			12 299	
Кыргызстан импорт, \$		300823	337118	373856	337 266	12	25151	28175	32551			28 626	
Спрос на этом рынке, \$	2 265 000												



Выводы		
Итого объем спроса (экспорт/местный рынок), \$	\$2 265 000	\$6 224 136 571
План продаж (экспорт/местный рынок), %	20%	80%
Доля продаж проекта на рынке, %	1,24%	0,0018%

4 Оборудование

Ведущие производители оборудования проекта, существующие передовые технологии и др. обзорные сведения	США, Япония, Европа, Китай. Основными производителями оборудования BOSH, Kilian, Fette (Германия) Huber, Zanaji (Швейцария, Италия), Hemofarm, KRKA, Piiva						
Производительность, (таблеток/в год)	1 500 000						
Стоимость комплекта оборудования	731 000						
комплекта оборудования	1.Металлодетектор для таблеток Wash-In-Place	Металлодетектор для таблеток и капсул	Машина для сортировки таблеток и капсул по массе для минимизации отходов	Машина для нанесения покрытий на таблетки	Настольная машина для сортировки таблеток и капсул с разделением по массе	Линия грануляции для твердых лекарственных форм STE Tecpharm	Блестерная машина начального уровня
Производство лекарственных средств							
Описание комплекта оборудования	<p>1. Серия THS / PH21 WIP от Ceia — это высокочувствительная система обнаружения металла для использования в критически важных фармацевтических применениях. Он оснащен форсунками для прямого впрыска моющей воды и деконтаминации, что позволяет полностью очистить все каналы машины между сериями. Полностью экранированный от радионастоящих помех и подходящий для всех производственных мест, THS / PH21 WIP способен обнаруживать и отбраковывать примеси черных, цветных металлов и нержавеющей стали с полным подтверждением отбраковки. Встроенная микрорадиограмма полностью соответствует требованиям FDA, с защитой паролем пользователя и записью событий, обеспечивая безопасность данных и полную отслеживаемость. Удобное управление обеспечивается благодаря расширенной клавиатуре, легко читаемому высококонтрастному дисплею и специальным программируемым пользователем элементами быстрого доступа к основным функциям.</p> <p>2. THS / PH21 от Ceia — это передовое решение для обнаружения и удаления металлов для таблеток и капсул в фармацевтической промышленности. Оборудование было разработано с нуля, чтобы быть невосприимчивым к радиочастотам и электромагнитным помехам, характерным для производственных объектов. THS / PH21 полностью соответствует требованиям FDA и напрямую управляет отбраковкой загрязненного продукта и полностью проверяет его удаление. Полная цифровая регистрация и защита паролем обеспечивает полное соответствие требованиям безопасности и отслеживаемости данных. Портативная конструкция с до 500 профилями продуктов, выбираемыми с помощью локального программирования или сетевого программного обеспечения, и до 10 000 хранения событий обеспечивает оптимальную гибкость THS / PH21 для разветвления в средах с несколькими продуктами. Непрерывная автоматическая проверка и автоматическая калибровка с автоматической записью данных всегда поддерживают оптимальную чувствительность. Высококонтрастный ЖК-дисплей и клавиатура из нержавеющей стали упрощают ввод параметров и контроль работы.</p> <p>3. Высокоточная машина для сортировки таблеток и капсул с разделением по массе: снижение затрат за счет минимизации отходов CI Precision SADE SP240 — высокоточная, гибкая и легкая в эксплуатации система для контроля массы твердых лекарственных форм, предназначенная для крупносерийного производства. Машина имеет два бункера объемом 60 л каждый, а также два канала взвешивания, обеспечивающих высокую производительность: 9,000 шт./час. Точность машины SADE SP240: +/- 1 мг. Система имеет простой пользовательский интерфейс. Машина определяет удовлетворительные продукты среди отбракованных по массе, обеспечивая сокращение отходов. Устройство регистрирует все операции сортировки. Отчеты могут быть распечатаны непосредственно на принтере, или отправлены на ПК для дальнейшего анализа. Система защиты предотвращает несанкционированный доступ к машине.</p> <p>4. В процессе нанесения покрытия таблетки проходят много стадий, которые могут сделать их влажными и липкими или растрескаться и расколоться по краям. Эти повреждения могут быть вызваны недостаточным нагревом или перегревом во время распыления или плохими распределением капель, распылением, связанным с неточным распылением. Высокоточный коулер позволяет автоматически регулировать поток, избегая попадания влаги на барабан, экономя покрытие и оптимизируя время процесса. Коулер от STE Tecpharm — это машина для нанесения пленочных покрытий на основе технологии перфорированного барабана для нанесения покрытий. Без покрытия таблетки (или pellets) могут подаваться во вращающийся барабан машины, в котором проточно-направляющие элементы аккуратно перемещают таблетки. Центральное сопло распыляет покрывающий раствор на таблетки, а поток нагретого воздуха испаряет растворитель. С помощью акустической технологии определяется нагрузка продукта в барабане (без ручного управления) и автоматически регулируются все параметры процесса нанесения покрытия, такие как расстояние и положение форсунок, расход и температура подаваемого и отводимого воздуха, траектория и поток воздуха и т.д. Производительность машины составляет от 0,5 кг до 600 кг. Добавление автоматической системы очистки является опцией.</p> <p>5. Универсальная настольная система сортировки таблеток и капсул с разделением по массе лабораторного класса CI Precision SADE SP-B40 — высокоточная, гибкая и легкая в эксплуатации машина для сортировки твердых лекарственных форм с разделением по массе, предназначенная для лабораторий. Машина очень проста в эксплуатации: продукт загрузается в чашу, после чего автоматически сортируется по массе с точностью до +/- 1 мг. При необходимости, точность устройства может быть увеличена до +/- 0,5 мг. Наравне с другими моделями машин серии SADE, SP-B40 поддерживает обработку таблеток размером до 20 x 24 мм и капсул размером от 5 до 00 (и более) = 87 = Помимо сортировки по массе, машина может быть легко переключена в режим сортировки по количеству. Это делает машину идеальным решением для наполнения флаконов или других емкостей с постоянным определенным количеством продукта, что в частности важно при клинических испытаниях. Устройство регистрирует все операции сортировки. Отчеты могут быть распечатаны непосредственно на принтере, или отправлены на ПК для дальнейшего анализа. Автоматическая машина с производительностью до 75 единиц в минуту устраняет необходимость ручной сортировки. Устройство также отличается легкостью очистки и соответствует стандартам GMP: все детали, контактирующие с продуктом, выполнены из нержавеющей стали или PEEK</p> <p>6. Линия грануляции для твердых лекарственных форм STE Tecpharm Грануляция является распространенным методом в производстве фармацевтических твердых лекарственных форм. В связи с высокими требованиями к качеству образующихся гранул по однородности содержания и физико-химическим свойствам, важно выбрать правильный процесс. Процесс влажной грануляции гарантирует, что мелкодисперсная гетерогенная смесь превратится в однородный гранулят, с увеличенными размерами частиц и более высокой плотностью. Полное готовое решение «под ключ» для грануляции таблеточной массы Линия грануляции от STE Tecpharm представляет собой единое конструктивное решение, реализующее все возможности процесса влажной грануляции. Она объединяет гранулятор с высоким сдвигом для смешивания и гранулирования, сушилку с псевдооживленным слоем для сушки, гранулирования и нанесения покрытий, а также конические и цилиндрические калибровщики для калибровки. Таким образом, она помогает сократить пространство, необходимое в чистой комнате, и минимизировать риск перекрестного загрязнения, обеспечивая при этом максимальную гибкость при разработке и исследовании масштабирования процесса. Линия грануляции для фармацевтических твердых лекарственных форм выпускается емкостью от 25 до 1400 л и может выполнять два различных процесса. Первый — это влажная грануляция, при которой в форму гранул добавляется агрегирующий раствор. Оборудование объединяет одну или несколько частиц пыли и образует гранулы в требуемых пределах.</p> <p>7. Сверхкомпактная блестящая машина для мелкосерийного производства Блестерная упаковочная машина TF120 от FagatTec была разработана для того, чтобы предложить очень гибкое решение для блестящей упаковки с минимальными размерами. Она была разработана с учетом мелкосерийного, но при этом полностью соответствует стандартам GMP. Это особенно полезно для производства небольших партиями или для контрактного производства. TF120 — это полностью сервомоторный привод со всеми производственными параметрами, сохраненными на панели ПЛК. Это делает смену продукта быстрой и простой с использованием сохраненных настроек, что означает точную настройку каждый раз. Для интеграции с существующим картонирующим оборудованием, TF120 доступна с поточным прямым конвейером или выходным конвейером на 90 градусов по вашей спецификации. Машина предлагает полный спектр дополнительных опций, включая = 91 = вибрационный бункер предварительной подачи, универсальную или специальную автоматическую подачу, камеру визуального контроля соответствия, систему автоматического отклонения и печать кода / номера партии с использованием различных методов. TF120 в стандартной комплектации оснащена возможностью удаленной поддержки, что позволяет онлайн-поддержке диагностировать проблемы, не дожидаясь инженеров на месте, сокращая время простоя. Машина может производить до 120 blisterов в минуту, и при этом его размеры составляют всего 2150 мм x 1240 мм x 1840 мм. Конструкция баллонного типа из нержавеющей стали означает долгий срок службы, простоту очистки, дезинфекции и обслуживания.</p>						
Сведения о выбранном оборудовании							
Тип выбранного оборудования и гарантируемая производительность, в год,	1 500 000,00						
Страна происхождения оборудования	Германия, Швейцария, Россия						
Общая стоимость комплекта оборудования, \$	731 000						
Занимаемая площадь оборудования, кв.м	4 000						
Срок поставки и ввода оборудования	Сроки поставки согласовываются при заказе в зависимости от ситуации, связанной с производственными мощностями.						
Перечень оборудования закупаемая на местном рынке	Сервисное, строительно-монтажное оборудование для возведения зданий						

5 Сырье и ресурсы

Наименование перечень основного сырья, материалов, упаковки	Субстанции и Химикапы					
Источники сырья (местный или импорт)	Импорт	Импорт	Импорт	Импорт	Местный	
Наименование региона источника сырья, примеры.	Рынки оптовой торговли					
Перечень энергетических ресурсов, ед. изм.	Эл. Энергия, кВт	Вода и стоки, куб.м.	Природный газ, куб.м	Вода	Прочие	
Потребность в энергетических ресурсах в год	190 000	1 600	0,00	1 600	-	
Тарифы, \$	0,04	0,17	0,1	0,2	-	

6 Место размещения проекта и инициатор

Потенциальные регионы размещения проекта

Миришкорский район Кашадарьинской области.

Перечень инициаторов в регионах которые изъявили желание реализовать данный проект

ЧТПФ «IBN-SINO»



та размещения:



Ускладар жойлашадиган хона (Production equipments's are)



Стерилиш ва калдоқли хона (Pilot/carton packing room; Sterilization room)

Наличие сырья	Рынки оптовой торговли
Наличие мощностей инженерной инфраструктуры (готовое здание, газ, электо, вода и прочее)	Бюджет обеспечено в процессе строительства
Наличие свободного земельного участка, посеяных площадей	Бюджет обеспечено
Занимаемая площадь проекта, Га, в том числе:	0,48
Площадь производственных зданий и сооружений	0,40
Площадь прилегающей к зданиям территории	0,08

7 Экономическая эффективность

Показатели	Затраты в национальной валюте	Затраты в СКВ	Всего	Структура	\$2 278 700					
					Займы или кредиты	Местный инвестор	Иностранный инвестор			
Проектирование	42 240	0	42 240	1,9%	0	42 240	0			
Основное оборудование		731 000	731 000	32,1%	500 000	0	231 000			
Новое строительство, реконструкция здания	739 200	316 800	1 056 000	46,3%	200 000	539 200	316 800			
Транспортные расходы, шеф-монтаж, обучение	21 000	68 934	89 934	3,9%	0	21 000	68 934			
Прочие фиксированные активы	70 000	0	70 000	3,1%	0	70 000	0			
Всего Фиксированные Активы	872 440	1 116 734	1 989 174	87%	700 000	672 440	616 734			
структура	43,9%	56,1%	100,0%	0,0%	0%	34%	31%			
Запасы сырья и материалов	120 634	92 783	213 417	9,4%	0	120 634	92 783			
Финансовые издержки	31 822	44 287	76 109	3,3%	0	31 822	44 287			
ВСЕГО ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ ПРОЕКТА	1 024 897	1 253 803	2 278 700	100%	700 000	824 897	753 803			
Структура	45%	55%	100%		26%	36,2%	29,0%			
Прямые инвестиции, \$ в том числе:	\$2 278 700									
Вклад местного инвестора (инициатора), \$								\$824 897		
Вклад иностранного инвестора, \$								\$753 803		
Кредиты или займы, \$	700 000									
Потоки наличности										
Годы	1 год	2 год	3 год	4 год	5 год	6 год	7 год	8 год	9 год	10 год
Притоки наличности	2 278 700	1 382 915	1 509 530	1 598 432	1 687 333	1 776 235	1 778 034	1 661 573	1 658 913	1 658 913
Оттоки наличности	-2 278 700	1 067 962	1 345 005	1 380 872	1 416 739	1 452 605	1 230 066	1 159 504	1 180 887	1 180 105
Чистый поток наличности		314 954	164 525	217 560	270 595	323 630	547 968	502 070	478 026	478 808
Срок окупаемости (PP) (месяц)	69									
Внутренняя норма доходности (IRR), %	13,5%									
Чистая приведенная ценность (NPV), \$	1 484 036									
Индекс доходности инвестиций (PI)	2,00									
Количество рабочих мест	27									
Экспорт в течении 10 лет, \$	4 092 189									
Налоговые льготы и преференции по проекту	В целях консервативного подхода в расчетах учтены все налоги									

8 Преимущества, недостатки и нерешенные вопросы

Сильные стороны (Преимущества проекта)	Высокий спрос на медикаменты. Имеется сформированный рынок, сети аптек и оптовые торговые организации.
Слабые стороны	Импортная зависимость основного сырья, высокая конкуренция со стороны иностранных производителей
Возможности	Возможность расширения ассортимента продукции. Расширение объема и направлений экспорта.
Угрозы (недостатки)	Не конкурентоспособность выпускаемой продукции на экспортных рынках.
Нерешенные вопросы и необходимые меры:	Инициатору необходимо изыскать достаточные собственные средства в виде здания, строительных работ, оплаты части вспомогательного оборудования, запаса сырья и проектирования ПСД Необходимо изыскать партнера (в том числе иностранного инвестора) заинтересованного в участии в проекте инвестициями для оплаты стоимости оборудования и его доставки, обучения персонала и финансовых издержек. Для инвестирования необходимо разработать и утвердить окончат. ТЭО , ПСД и выбрать поставщиков оборудования, строительных работ, сырья и материалов и заключить с ними договоры

Business project

Manufacture of medicines

1 Project

Objective of the project	Production of finished medicines
Project cost	\$2 278 700
Revenue at full power	\$140 000
Demand for products in the market	\$6 226 401 570
Location	Mirishkor district of Kashkadarya region.
Project initiator (local investor)	ChTPF "IBN-SINO"
Date of establishment of the company, legal address, existing activities of the company, full name of the Managers and chief accountant, contacts	"ChTPF "IBN-SINO" was founded in 1998 in the town of Pamuk, Mirishkor district. Re-registered by the Khokimiyat of Mirishkor district Kashkadarya region for No. 230 dated 07.10.2015 TIN 202 510 427"
The size of the authorized capital, the composition of the founders and their share in the authorized capital, the company's debts, annual turnover and profit for the last year.	Director Yognirov Davlat Chulievich (passport AA 6453731, issued by the Pomuk District Department of Internal Affairs, Mirishkor District on 04.08.2014) - 100% share in the UF. The authorized capital of ChTPF "IBN-SINO" is 5,456,000.0 thousand soums and is currently fully formed.
Experience in the implementation of similar projects, Availability of a distribution network for the sale of products, Other information about the initiator	It is a specialized pharmaceutical company. Functions - improving conditions for the development of pharmaceutical activities, further increasing the level of provision of the population and healthcare institutions with affordable, high-quality medicines, medical products and medical equipment, introducing a unified system for coordinating their production, import and sale.
Total investment in the project, \$	824 897
Purpose of investment in the project	Buildings, auxiliary equipment, stocks of raw materials, financial costs
Foreign investor	At the stage of search
Total investment in the project, \$	1 453 803
Purpose of investment in the project	Technological equipment and stocks of raw materials

2 Products

Product range					
Name of products	Paracetamol 0.5g tablets N10	Spiramycin 3mln ED tablet N10	Pancreatini tablets N60	Ascorb Acid tablets N10	Spironalakton 100 mg N30 kap и Rabeprazol 20mg/Domperidon30mg N30 capsul



Finished product properties:

Granulation - This is the process of converting a powdered material into grains of a certain size, which is necessary to improve the flowability of the tablet mixture and prevent its delamination. Granulation can be "wet" and "dry". Wet granulation is associated with the use of liquids - auxiliary solutions or they are used only at one specific stage of preparing the material for tableting.

Tablets (lat. *Tablettae*) - a solid dosage form obtained by pressing powders and granules containing one or more medicinal substances with or without auxiliary substances or obtained by molding special masses. Description and appearance According to various pharmacopeias, tablets are understood as a solid dosage form containing one or more active substances with or without the addition of excipients. The main distinguishing characteristic of pharmacopeias from other dosage forms is the method of their manufacture by pressing or other methods (molding, extrusion and lyophilization). Tablets may vary from each other in size, shape, weight, hardness, thickness and consumer qualities, depending on their intended use and method of manufacture. The main form of tablets are straight round cylinders with flat or biconvex surfaces, which are intended primarily for oral administration. The flat surfaces of compressed hard tablets can be chamfered to give the dosage form additional strength. Among biconvex surfaces, simple and compound bulges are distinguished, the latter of which do not have the shape of a truncated sphere. Composite biconvex surfaces prevent erosion at the edges of the tablets, however, such production leads to accelerated wear of the equipment due to the uneven distribution of stresses during the pressing process.

Capsule (from lat. *capsula* - box, casket, casket) - a dosage form consisting of a hard or soft gelatinous or sometimes agar shell (formerly a starch wafer) containing an encapsulate - one or more active active ingredients, with or without auxiliary substances.

Among the capsules, there are: hard, soft, microcapsules, gastro-resistant capsules (enteric-soluble) spansules - capsules containing pellets

Soft - whole capsules of various shapes (spherical, ovoid, oblong, etc.) with liquid or pasty substances.

Solid - cylindrical capsules with hemispherical ends, consisting of two parts that fit one into the other without forming gaps.

Paracetamol-Analgesic-antipyretic. It has an antipyretic and analgesic effect. It blocks COX-1 and COX-2 mainly in the central nervous system, affecting the centers of pain and thermoregulation. In inflamed tissues, cellular peroxidases neutralize the effect of paracetamol on COX, which explains the almost complete absence of an anti-inflammatory effect. Since paracetamol has an extremely small effect on the synthesis of prostaglandins in peripheral tissues, it does not change the water-electrolyte metabolism and does not cause damage to the gastrointestinal mucosa.

ASPIRACIN-Coated tablets, 1.5 million IU, Coated tablets, 3.0 million IU, Composition-One tablet contains the active substance - spiramycin 1.5 million IU or 3.0 million IU, excipients: microcrystalline cellulose PH-101, sodium starch glycolate (Type A), corn starch, polysorbate 80, anhydrous colloidal silicon, talc, crospovidone (XL 10), magnesium stearate, Intercoat universal white (IC-U-1308), water purified. Film-coated tablets from white to almost white, elongated, biconvex shape, with a break line, having on one side and smooth on the other side (for a dosage of 1.5 million IU)

Application area	Healthcare and pharmaceuticals
Availability of standardization documents (GOSTs, TUs, etc. TN VED code)	GOST 17768-90 INTERSTATE STANDARD. MEDICINES. Packaging, marking, transportation and storage HS code 3004 - Medicinal products (other than goods of heading 3002, 3005 or 3006), consisting of mixed or unmixed products, for therapeutic or prophylactic use, packaged in dosage forms
Best before date	1-3 года
Manufacturers of similar products, brands and trademarks	There are local manufacturers "JURABEK LABORATORIES LLC", "LAXISAM PHARMACEUTICALS" LLC and representative offices of LLC and JV, Rubicon LLC, Medicina Pharm LLC Dekont Farm, LLC Gedeon Richter, etc.
Wholesale prices for finished products on the market, on average, \$/unit	\$0,09

Design capacity, pack per year	1 500 000
Revenue at full capacity, \$	140 000

3 Demand

Local market

List of consumers of products or services	More than 20,400 thousand parenteral patients, 25,160 thousand cardiovascular patients, 32 thousand cardiological and neurological patients, 100 thousand oncological patients are officially registered in Uzbekistan.
Consumption rate per day, kg	Part of the population undergoing treatment and prevention (about 30% of people over the age of 40)
Average consumption (per year for 1 person) (\$)	300,00
Consumers, pers.	20 740 000
Forecast of increase in consumption, demand	10,00%
Demand for project products, \$	6 222 000 000

Additional analysis of statistical information (import / export, production volume, price statistics, etc.) in Uzbekistan

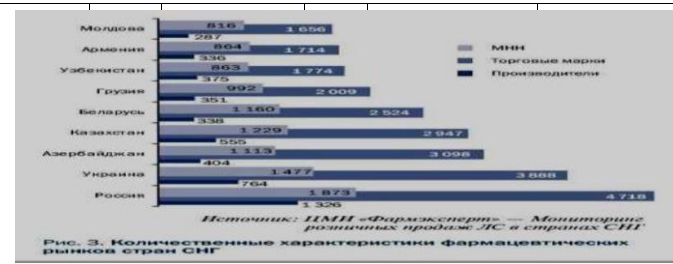
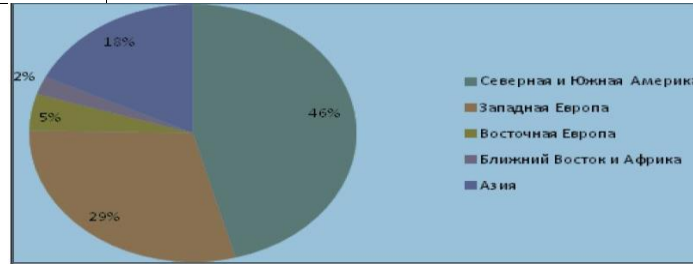
Name	2018				2019				2020				Price per unit
	U.S. dollars				TONN								
The volume of imports of project products (Uzbekistan), \$, (for the forecast of import substitution)	2 082 296	2 264 266	2 063 150	2 136 570,67	69 634	88 352	95 931	84 639	25,24				
The volume of exports of project products (Uzbekistan), \$, (for the forecast of import substitution)	9 144	10 314	34 501	17 986,33	2 924	2 618	5 433	3 658	4,92				

What benefits and preferences, as well as laws and regulations apply to the project	Preferences and benefits for manufacturers, including exemption from tax and customs payments for up to 10 years, depending on the volume of investments. For a conservative approach, all taxes are taken into account in the calculations
Demand for project products, \$	2 063 150

Внешний рынок

Additional analysis of statistical information (import / export) in the CIS countries, briefly market volumes for the project under consideration, all initial data for calculation:

Countries	2018				2019				2020				average
	U.S. dollars				tons								
Kazakhstan import, \$	1 759 179	1 728 690	2 356 523	1 948 131	20	84911	87729	113094	95 245				
Tajikistan import, \$	70 596	78 207	100 069	82 957	3	22 620	26 251	36 228	28 366				
Alghanistan import, \$	0	2 028	173 177	58 402	4	0	4861	36186	13 682				
Turkmenistan import, \$	143 755	180 586	202 189	175 510	14	13 122	11 067	12 707	12 299				
Kyrgyzstan import, \$	300823	337118	373856	337 266	12	25151	28175	32551	28 626				
Demand in this market, \$	2 265 000												



conclusions

Total volume of demand (export/local market), \$	\$2 265 000	\$6 224 136 571
Sales plan (export/local market), %	20%	80%
Share of project sales in the market, %	1,24%	0,0018%

4 Equipment

Leading manufacturers of project equipment, existing advanced technologies and other overview information		USA, Japan, Europe, China. The main equipment manufacturers are BOSH, Kilian, Fette (Germany) Huber, Zanazi (Switzerland, Italy), Hemofarm, KRKA, Pliva						
Productivity, (tablets / per year)		1 500 000						
The cost of a set of equipment		731 000						
set of equipment		1.metal detector for tablets Wash-in-Place	Metal detector for tablets and capsules	Tablet Sorting Machine and capsules by weight to minimize waste	Coating Machine on tablets	Desktop Sorting Machine tablets and capsules divided by weight	Granulation line for solid dosage forms STE Tecpharm	Entry level blister machine
Production of medicines.								
Description of the equipment set		<p>1. Ceia's THS/PH21 WIP series is a highly sensitive metal detection system for use in critical pharmaceutical applications. It is equipped with nozzles for direct injection of washing water and decontamination, which allows you to completely clean all channels of the machine between series. Fully shielded from RF interference and suitable for all manufacturing locations, the THS/PH21 WIP is capable of detecting and rejecting ferrous, non-ferrous and stainless steel contaminants with full reject confirmation. Built-in firmware is fully FDA compliant, with user password protection and event logging, ensuring data security and full traceability. Comfortable operation is provided by an extended keypad, an easy-to-read high-contrast display and a dedicated user programmable shortcuts to basic functions.</p> <p>2.THS/PH21 from Ceia is an advanced metal detection and removal solution for tablets and capsules in the pharmaceutical industry. The equipment has been designed from the ground up to be immune to RF and electromagnetic interference typical of manufacturing facilities.THS/PH21 is fully FDA compliant and directly manages the rejection of contaminated product and fully verifies its disposal. Full digital registration and password protection ensures full compliance with data security and traceability requirements. The portable design with up to 500 product profiles selectable via local programming or network software and up to 10,000 stored events provides the THS/PH21 with optimal flexibility for deployment in multi-product environments. Continuous automatic testing and automatic calibration with automatic data logging always maintain optimal sensitivity. The high contrast LCD display and stainless steel keypad make it easy to enter parameters and control operation.</p> <p>3. High Precision Grader for Tablets and Capsules by Weight: Reducing Costs by Minimizing Waste Ci Precision SADE SP240 is a high precision, flexible and easy to use mass control system for solid dosage forms designed for high volume production. The machine has two hoppers with a volume of 60 liters each, as well as two weighing channels, ensuring high productivity: 9,000 pieces/hour. SADE SP240 Machine Accuracy: +/- 1mg. The system has a simple user interface. The machine identifies satisfactory products among those rejected by weight, ensuring a reduction in waste. The device logs all sorting operations. Reports can be printed directly on a printer, or sent to a PC for further analysis. The security system prevents unauthorized access to the machine.</p> <p>4. During the coating process, tablets go through many stages that can make them wet and sticky or crack and split at the edges. This damage can be caused by insufficient or overheating during spraying, or poor distribution of spray droplets associated with inaccurate spraying. The high-tech coating allows automatic flow control, avoiding moisture on the drum, saving coating and optimizing process time. Coater from STE Tecpharm is a film coater based on perforated drum coater technology. Uncoated tablets (or pellets) can be fed into the rotating drum of the machine, in which the flow-guiding elements gently mix the tablets. A central nozzle atomizes the coating solution onto the tablets, while a stream of heated air vaporizes the solvent. Acoustic technology determines the product load in the drum (without manual control) and automatically adjusts all parameters of the coating process, such as the distance and position of the nozzles, the flow rate and temperature of the supply and exhaust air, the trajectory and air flow, etc. The capacity of the machine is from 0.5 kg to 600 kg. Adding an automatic cleaning system is an option.</p> <p>5. Ci Precision SADE SP-B40 Universal Benchtop Sorter for Tablets and Capsules by Mass Separation by Weight is a highly accurate, flexible and easy-to-use sorting machine for solid dosage forms by mass separation designed for laboratories. The machine is very easy to operate: the product is loaded into the bowl, after which it is automatically sorted by weight with an accuracy of +/- 1 mg. If necessary, the accuracy of the device can be increased to +/- 0.5 mg. On par with other models in the SADE series, the SP-B40 can process tablets up to 20 x 24 mm and capsules from 5 to 00 (or larger). This makes the machine ideal for filling vials or other containers with a constant defined amount of product, which is particularly important in clinical trials. The device logs all sorting operations. Reports can be printed directly on a printer, or sent to a PC for further analysis. Automatic machine with a capacity of up to 75 units per minute eliminates the need for manual sorting. The device is also easy to clean and complies with GMP standards: all parts in contact with the product are made of stainless steel or PEEK</p> <p>6. STE Tecpharm Solid Dosage Granulation Line Granulation is a common method in the production of pharmaceutical solid dosage forms. Due to the high quality requirements of the resulting granules in terms of content uniformity and physico-chemical properties, it is important to choose the right process. The wet granulation process ensures that the fine-powder heterogeneous mixture turns into a homogeneous granulate, with increased particle size and higher density. Complete turnkey solution for tablet mass granulation STE Tecpharm's granulation line is a one-stop solution that realizes all the possibilities of the wet granulation process. It integrates a high shear granulator for mixing and granulating, a fluid bed dryer for drying, granulating and coating, and conical and cylindrical calibrators for calibration. Thus, it helps to reduce the space required in the cleanroom and minimize the risk of cross-contamination, while providing maximum flexibility in process development and scalability research. The granulation line for pharmaceutical solid dosage forms is available in capacities from 25L to 1400L and can carry out two different processes. The first is wet granulation, in which an aggregating solution is added to the form of granules. The equipment combines one or more dust particles and forms granules within the required limits.</p> <p>7.Ultra-compact blister packaging machine for small batch production FamarTec's TF120 blister packaging machine has been designed to offer a very flexible blister packaging solution with minimal dimensions. It has been designed with small batches in mind, yet fully compliant with GMP standards. This is especially useful for small batch production or contract manufacturing. The TF120 is a fully servomotor drive with all production parameters saved on the PLC board. This makes changing products quick and easy using saved settings, which means fine-tuning every time. For integration with existing cartoning equipment, the TF120 is available with an inline straight conveyor or a 90 degree exit conveyor to your specification. The machine offers a full range of additional options including = 91 = vibrator pre-feed hopper, universal or specialty auto feed, visual compliance camera, auto reject system and code/batch number printing using various methods. The TF120 is equipped with a remote support capability as standard, allowing online support to diagnose problems without waiting for engineers on site, reducing downtime. The machine can produce up to 120 blisters per minute and yet its dimensions are only 2150mm x 1240mm x 1840mm. Stainless steel balcony type construction means long life, easy cleaning, disinfection and maintenance.</p>						
		Information about the selected equipment						
Type of selected equipment and guaranteed performance, per year,		1 500 000,00						
Country of origin of equipment		Germany, Switzerland, Russia						
The total cost of a set of equipment, \$		731 000						
Occupied area of equipment, sq.m.		4 000						
Delivery and commissioning of equipment		Delivery times are agreed upon when ordering, depending on the situation related to production facilities.						
List of equipment purchased on the local market		Service, construction and installation equipment for the construction of buildings						
5 Raw materials and resources								
Name list of basic raw materials, materials, packaging		Substances and Chemicals						
Raw material sources (local or import)		Import	Import	Import	Import	Local		
The name of the region of the source of raw materials, examples.		wholesale markets						
List of energy resources, units rev.		Email Energy, KW	Water and drains, cubic meters	Natural gas, cubic meters	water	Other		
The need for energy resources per year		190 000	1 600	0,000	1 600	-		
Tariffs, \$		0,04	0,17	0,1	0,2	-		

6 Project location and initiator

Potential project locations

Mirshkor district of Kashkadarya region.

List of initiators in the regions who have expressed a desire to implement this project

CHTPF "IBN-SINO"



Усукулар жойлашадиган хона (Production equipments's are)

Стерилизи ва калокон хонаси (Filter/carton packing room; Sterilization room)

Availability of raw materials	wholesale markets
Availability of engineering infrastructure facilities (finished building, gas, electriciv, water, etc.)	Will be provided during construction
Availability of free land, crop areas	will be provided
Occupied area of the project, hacter, including:	0,48
Area of industrial buildings and structures	0,40
Area adjacent to buildings	0,08

7 economic efficiency

Indicators	project cost, including				\$2 278 700						
	Costs in national currency	Costs in \$ (US dollars) currency	Total	Structure	Loans or credits	Local investor	Foreign investor				
Design	42 240	0	42 240	1,9%	0	42 240	0				
New construction, building renovation		731 000	731 000	32,1%	500 000	0	231 000				
Transport costs, installation supervision, training	739 200	316 800	1 056 000	46,3%	200 000	539 200	316 800				
Other fixed assets	21 000	68 934	89 934	3,9%	0	21 000	68 934				
Total Fixed Assets	70 000	0	70 000	3,1%	0	70 000	0				
structure	872 440	1 116 734	1 989 174	87%	700 000	672 440	616 734				
Stocks of raw materials and materials	43,9%	56,1%	100,0%	0,0%	0%	34%	31%				
Financial costs	120 634	92 783	213 417	9,4%	0	120 634	92 783				
TOTAL INITIAL PROJECT COST	31 822	44 287	76 109	3,3%	0	31 822	44 287				
TOTAL INITIAL PROJECT COST	1 024 897	1 253 803	2 278 700	100%	700 000	824 897	753 803				
Structure	45%	55%	100%			26%	36,2%				
Direct investments, \$ including:					\$2 278 700						
Contribution of a local investor (initiator), \$											\$824 897
Contribution of a foreign investor, \$											\$753 803
Credits or loans, \$					700 000						
Cash flows											
years	1 year	2 year	3 year	4 year	5 year	6 year	7 year	8 year	9 year	10 year	
Cash inflows	2 278 700	1 382 915	1 509 530	1 598 432	1 687 333	1 776 235	1 778 034	1 661 573	1 658 913	1 658 913	
Cash outflows	-2 278 700	1 067 962	1 345 005	1 380 872	1 416 739	1 452 605	1 230 066	1 159 504	1 180 887	1 180 105	
net cash flow		314 954	164 525	217 560	270 595	323 630	547 968	502 070	478 026	478 808	
Payback period (PP) (month)	69										
Internal rate of return (IRR), %	13,5%										
Net Present Value (NPV), \$	1 484 036										
Return on Investment Index (PI)	2,00										
Number of workplaces	27										
Export within 10 years, \$	4 092 189										
Tax incentives and preferences for the project	For a conservative approach, all taxes are taken into account in the calculations										

8 Advantages, disadvantages and unresolved issues

Project Benefits	High demand for medicines. There is a well-formed market, chains of pharmacies and wholesalers.
Weak sides	Import dependence of the main raw materials, high competition from foreign manufacturers
Capabilities	Possibility to expand the range of products. Expansion of the volume and directions of export.
Weaknesses	Non-competitiveness of manufactured products in export markets.
Unresolved issues and necessary actions:	<p>The initiator needs to find sufficient own funds in the form of a building, construction works, payment for a part of auxiliary equipment, a stock of raw materials and design of design and estimate documentation.</p> <p>It is necessary to find a partner (including a foreign investor) interested in participating in the project by investing in order to pay for the cost of equipment and its delivery, staff training and financial costs.</p> <p>For investment, it is necessary to develop and approve the final. Feasibility study, design and estimate documentation and select suppliers of equipment, construction works, raw materials and materials and conclude contracts with them</p>